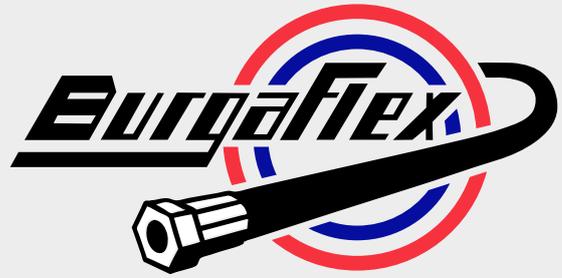




ESSENTRA



## VERBESSERUNG DER QUALITÄT UND EFFIZIENZ

Burgaflex ist ein weltweit führender Anbieter von Rohr- und Schlauchleitungen für Hydraulik- und Klimaanlageanwendungen. Das Unternehmen brauchte eine zuverlässige Schutzlösung für den Versand seiner Produkte im Rahmen eines Auftrags über mehrere Millionen US-Dollar. Essentra war in der Lage, eine maßgeschneiderte Lösung zu entwickeln, die dafür sorgte, die hochwertige Ware zuverlässig zu schützen und dadurch ungeplante Kosten zu vermeiden.

### DIE HERAUSFORDERUNG

Burgaflex ist bekannt für seine Qualität, seine Präzision und seinen ausgezeichneten Kundendienst. Das bedeutet auch, dass das Unternehmen nach extrem hohen Standards arbeitet. Die Schlauchleitungen für Klimaanlage, die das Unternehmen für wichtige Erstausrüster (OEMs) herstellt, sind da keine Ausnahme. Die bisherigen Gummikappen zum Schutz beim Versand lösten sich regelmäßig, was zu Schäden am Produkt, Verschmutzungen und schließlich zur Unzufriedenheit bei den Kunden führte.

### DIE LÖSUNG

Essentra nahm die neun Armaturen für die jeweiligen Anwendungen von Burgaflex und machte sich an die Arbeit. Die Entwicklung von Prototypen war ausschlaggebend für den Erfolg. Ein erster 3D-Prototyp wurde hergestellt, um die Lösungen zum Leben zu erwecken. Es folgten umfangreiche Tests, Einreichung von Zeichnungen und weitere Kappenmuster.

Das Endergebnis war die Bereitstellung von neun verschiedenen, individuell konstruierten Kappen zur Abdichtung der O-Ring-Nut, des Gewindes und des Schlauchs vor Schmutz und Feuchtigkeit. Essentra empfahl die Verwendung von LDPE, ein härteres, dichteres Material für stärkeren Schutz und effektive Stoßdämpfung. Eine spezielle Befestigungseinrichtung sorgte für zusätzliche Sicherheit während des Transports. Die Kappen waren transparent, damit Burgaflex den O-Ring klar sehen konnte, um die korrekte Anbringung zu überprüfen und so eine sichere Belieferung seiner Kunden sicherzustellen.

**KUNDE**  
Burgaflex

**BRANCHE**  
Automobilindustrie, Schwerlastkraftwagen,  
Landwirtschaft und Off-Road-Industrie

**PROJEKT**  
Kundenspezifische Kappen

**LÖSUNG**  
Burgaflex hält Qualität und Effizienz aufrecht  
mit kundenspezifischen Kappenlösungen von  
Essentra

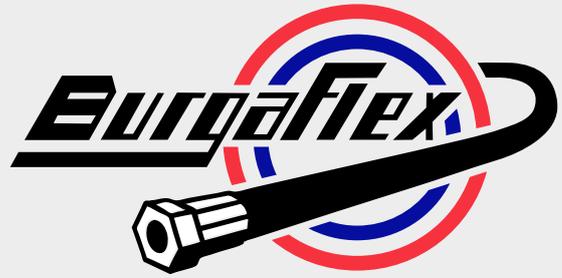


**„Vom Konzept bis zur Produktion war Essentra in der Lage, alle Projektanforderungen reibungslos zu erfüllen und die perfekte Lösung zu liefern.“**

**– Bob Siegwald, Burgaflex  
Executive Vice President**



# ESSENTRA



## ERGEBNIS

Die enge Zusammenarbeit zwischen Essentra und Burgaflex sorgte für einen reibungslosen Ablauf während des gesamten Verfahrens. Dadurch konnte die ideale Lösung rechtzeitig geliefert werden, mit folgenden Vorteilen:

**Kosteneinsparungen:** Verhütung von Schäden beim Transport, Vermeidung von Annahmeverweigerungen und Reduzierung der Kosten für Nachlieferungen.

**Produktivität:** Kundenspezifische Kappen sorgen für weniger Abfall und werden pünktlich geliefert, was für das Lean-Business-Modell von Burgaflex unerlässlich ist.

**Werkzeugeffizienz:** Die kosteneffektive Werkzeugkavitation minimiert Verschleiß und Abnutzung und sorgt für eine gesteigerte Produktionsleistung.

**Guter Ruf:** Burgaflex konnte seinen guten Ruf für Qualität und Service behaupten.



## NACHHALTIGER SUPPORT

Als strategischer Partner bietet Essentra Burgaflex einen nachhaltigen Support. Essentra weiß um die Bedürfnisse von Burgaflex und kann so die jährliche Nutzung gut abschätzen, damit die benötigten Teile immer auf Lager sind.

Wenn Sie herausfinden möchten, wie die Fachleute von Essentra Ihrem Unternehmen nutzen können, setzen Sie sich telefonisch mit uns in Verbindung unter der Rufnummer **0180 389 0089** (Festnetzpreis 9ct/Min., Mobilfunkpreise max. 42 ct/Min.) oder senden Sie eine E-Mail an [sales@essentracomponents.de](mailto:sales@essentracomponents.de)

„Die Zusammenarbeit mit Essentra war so einfach und wir erhielten Muster und 3D-Prototypen im Laufe des gesamten Projekts.“

– Bob Siegwald, Burgaflex  
Executive Vice President